

PrismLab

产品手册

成为世界3D打印商业应用第一品牌

全球领先的工业级3D打印综合解决方案提供商

全球原创技术 打破国外专利壁垒

联系我们

上海普利生机电科技有限公司



- 电话: 400 0262800
- 邮箱: info@prismlab.com
- 网址: www.prismlab.com
- 地址: 上海市松江区中心路1158号 漕河泾科技绿洲11号楼

让传统行业与众不同
Redefine the traditionl industries

■ 公司简介

上海普利生机电科技有限公司(简称Prismlab普利生)是一家集光、机、电、计算机软件、硬件、感光化学于一体的高新技术企业,公司整合研发、销售和服务,其自主研发的“锐打”系列3D打印机已经行销到印度、韩国、新加坡、德国、英国等50多个国家和地区。

Prismlab普利生成立于2005年,主要从事高速光固化(SLA)3D打印机的研发、生产、销售及服务。公司技术研发人员占比近50%。2013年开始,Prismlab普利生利用其在感光技术上的积累,以及批量生产的经验,跨界转型,成功开发了其原创的MFP光固化3D打印技术。在近十几年的时间里,凭借自身力量攻克了众多技术难题,目前已获得70多项专利技术,Prismlab普利生也因此从2005年的寥寥几人的初创公司,到发展成为近100名员工的高科技企业。

Prismlab普利生利用突出的速度和成本优势,进入消费市场,颠覆传统3D打印机只能用于科研和测试的思维模式,聚焦医疗和文创教育市场,建立B-B-C的商业模式。普利生3D打印解决方案已经成功应用于牙科正畸、医疗、文化创意、教育科研、手板模具、制鞋等多个领域。目前正联合国内七所知名高校共同研发微纳米3D打印技术,未来将对我国3D打印版图产生重要影响。

3D打印终将改变世界,但是在改变世界之前必须先改变她自己。普利生公司正加快创新,努力做大做强,为改变3D打印机自身,为客户创造更多价值,做出自己应有的贡献。

合作伙伴



- 企业内核:创新 责任 共享
- 企业理念:用工业化手段解决个性化问题
- 企业使命:改变3D打印仅为高端工业领域服务的现状
- 企业愿景:成为世界3D打印商业应用第一品牌
- 企业目标:让传统行业与众不同

■ 专利证书



■ 发展历程



RP-400系列 3D 打印机



RP-400系列参数表

系列名称	RP-400M	RP-400D	RP-400-T
成型范围	384mmX216mmX340mm	384mmX216mmX100mm	384mmX216mmX340mm
打印精度	50μm	25μm	50μm
打印分辨率	34μm	17μm	34μm
功能特点	自动处理	自动取件	自动处理
主要应用	医疗行业	齿科种植、修复	通用（教育）
曝光原理	上置式面阵曝光成型		
设备尺寸	840mm X 840mm X 1750mm		
机身重量	248kg		
成型材料	光敏树脂		
数据格式	STL 、 SLC		

医疗应用

RP-400M是一款针对医疗行业定向研发的3D打印机,可应用于骨科、整复外科,术前规划等临床手术。
RP-400M的面阵曝光技术,可帮助医务人员快速制定治疗方案,缩短治疗周期。



盆骨模型

教学应用



建筑设计



艺术设计



医疗教学



机械设计

齿科应用

RP-400D是一款牙科专用3D打印机,特别针对齿科种植和修复领域专门研发,具有极高的打印精度,通过缩短流程时间、减少人工误差、节约材料成本,可完美支持您的齿科数字化业务发展。齿科数字化技术取代了传统的取模、翻模、模型扫描等传统牙齿模型制造程序,极大的缩短了患者诊疗的时间,提高了诊疗的舒适度,实现了最佳的治疗效果。



种植模型



修复模型



正畸



标模

RP-600系列 3D打印机

RP-600系列参数表

系列名称	RP-600M	RP-600D	RP-600S
成型范围	576mm X 324mm X 580mm	576mm X 324mm X 100mm	576mm X 324mm X 400mm
打印精度	75μm	75μm	38μm
打印分辨率	50μm	50μm	25μm
主要应用	医疗行业	齿科正畸	制鞋行业
曝光原理	上置式面阵曝光成型		
设备尺寸	930mm X 805mm X 2300mm		
机身重量	350kg		
成型材料	光敏树脂		
数据格式	STL		



医疗应用



脊椎模型



心脏模型



医疗护具模型

鞋业应用

技术特点

- ◆ 制作时间短, 节约人手, 节省用料, 复杂花纹打印范围更多, 加工过程 更灵活高效, 改善工作环境。
- ◆ 一次性可以打印多个不同数据规格的模型, 打印效率提升。
- ◆ 3D打印技术可直接进行试穿模完全打印, 有效缩短了鞋子的设计周期。



鞋中底模型 (颜色可调)

齿科应用



种植模型



活动模型

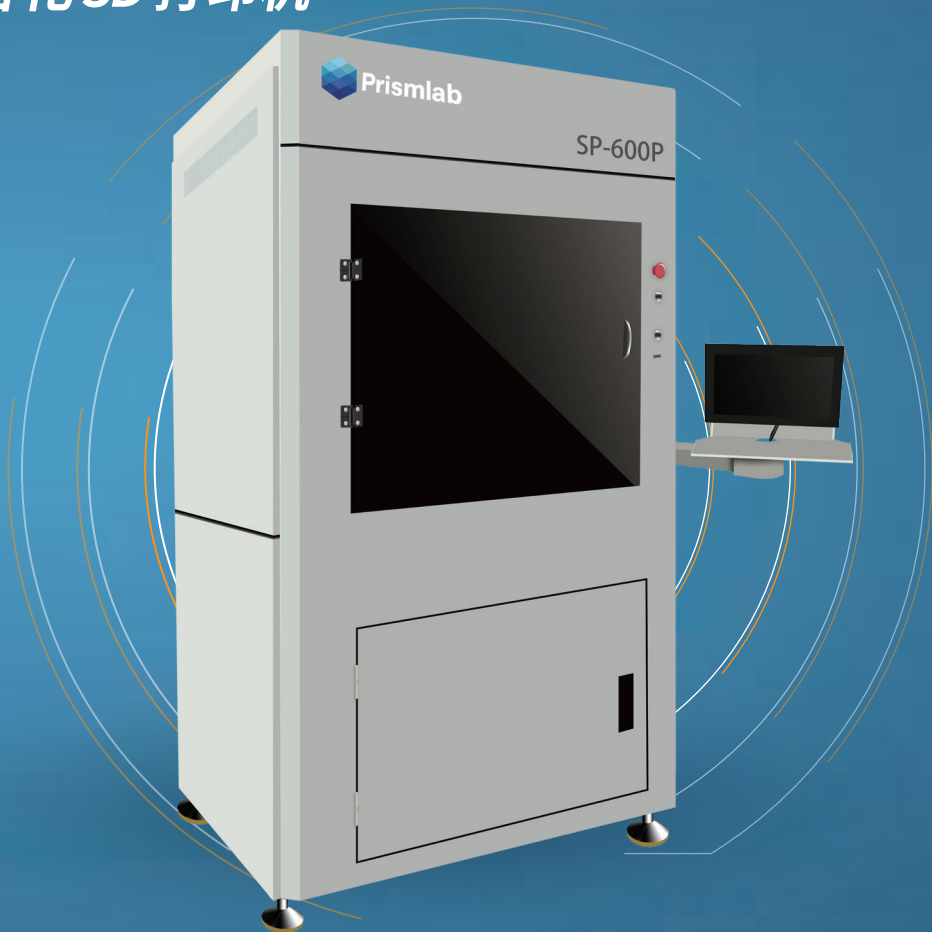


正畸模型



标模

SP系列
光固化3D打印机



型号	曝光原理
SP-600P	SLA光固化
SP-800P	

SP系列参数表

系列名称	SP-600P	SP-800P
激光类型	激光二极管泵浦固体激光器	
激光波长	355nm	
激光功率	3W	
涂铺方式	智能定位真空吸附	
正常层厚	0.1mm	
打印精度	<100mm; ±0.1mm , ≥100mm;1/1000mm X 工件长度	
基座	大理石	
精密制作层厚	0.05~0.1mm	
光斑	0.1-0.8mm(可变)	
零件扫描速度	6~12m/s	
打印速度	50-200g/h	
平台	XYZ整体大理石平台	
重复定位精度	±0.01mm	
主要应用	手板、正畸、航空航天、文创、建筑、汽车配件、教育	
数据处理软件	Materialise Magics RP (可选)	
数据格式	STL	
电源	200-240VAC 50/60Hz, 单相电, 10Amps	
环境温度	20-26℃	
相对湿度	低于40%无霜结	
设备尺寸	1.3m×1.1m×1.95m	1.5m×1.3m×2.35m
设备重量	700kg	1000kg
最大成形空间	600mm×600mm×400mm(可定制)	800mm×800mm×400mm(可定制)

一机多用, 适用多个领域



汽车配件模型



正畸



工业手板



建筑设计



文创设计

MP系列 微纳3D 打印机



设备特点

- ◆ 普利生微纳3D打印机运动控制系统

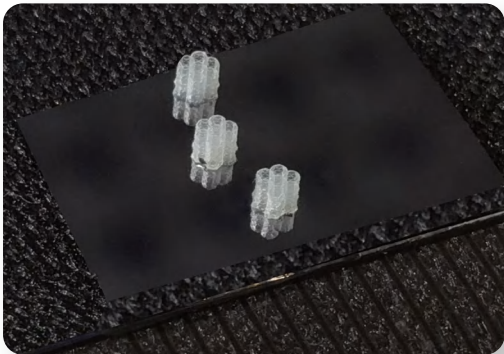
 - 宏观拼接控制系统
 - 微米级抗震平台
 - 纳米超精密微位移平台

◆ 普利生微纳3D打印机冗余控制系统

 - 分布式控制，保证系统稳定性
 - 多CPU冗余算力，保证系统实时性
 - 通讯链路硬件自恢复机制，保证连接不被中断
- ◆ 普利生微纳3D打印机图像拼接系统

 - 使用光刻机相同原理的高精度同步定位系统
 - 拼接区域亚像素微调算法
 - 重叠区域光强度自适应控制算法

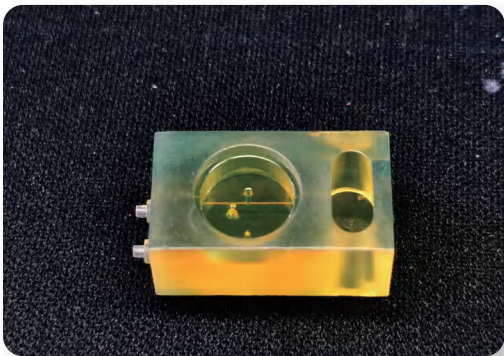
应用范围



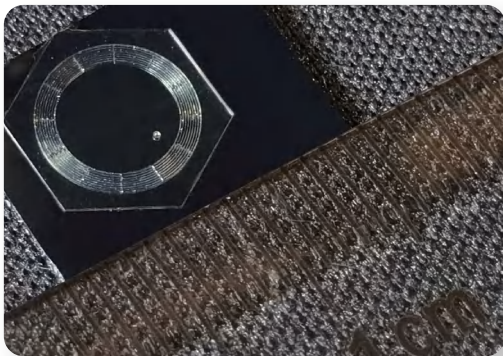
微镂空结构体



微建筑模型



微流泵



微流控芯片

MP系列参数表

系列名称	MP-36-3L	MP-200-17D
成型范围	36.48mm X 20.52mm X 30mm	192mm X 108mm X 370mm
打印精度	3.2μm	17μm
打印分辨率	1.6μm	8.3μm
曝光原理	405nm上置式面阵曝光成型	405nm下置式面阵曝光成型
主要应用	科研、教育	
打印层厚	5μm~40μm	
成型材料	光敏树脂	
数据格式	STL、SLC	

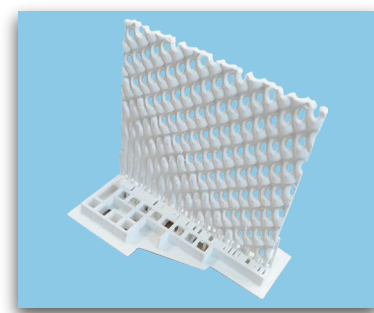
CP系列
陶瓷3D 打印机



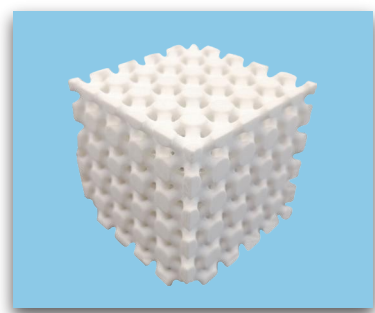
CP系列参数表

系列名称	CP-200J
成型范围	138mm X 78mm X 370mm
打印精度	72μm
打印分辨率	50μm
曝光原理	下置式面阵曝光成型
主要应用	科研、教育
设备尺寸	840mm X 840mm X 1750mm
机身重量	245kg
成型材料	陶瓷浆料
数据格式	STL、SLC

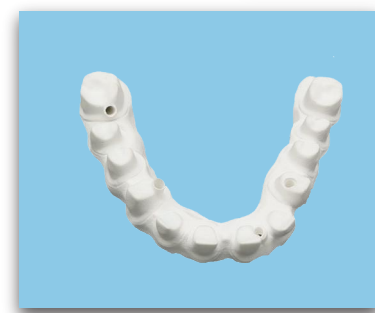
应用范围



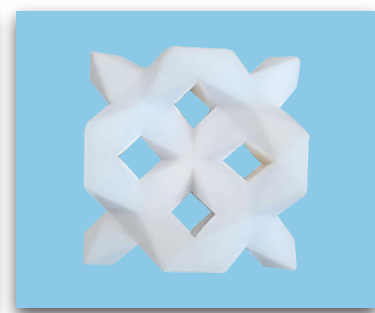
航空航天应用



工业应用



齿科应用



首饰应用



文创应用

推荐材料

◆氧化铝、氧化锆、羟基磷灰石

氧化铝材料粘度低，精度高，固含量高，反应速度快，脱脂温度低，烧结温度低，机械强度高，导热性能好。

描述	数值
固含量(氧化铝)	71.5%
收缩率	25%
脱脂温度	850℃
烧结温度	>1700℃
颜色	白色

完善的售后服务体系

全流程的无忧体验

安装培训服务



安装服务

机器拆卸及现场安装调试服务



专业课程培训

3D打印机操作应用

3D打印机软件操作应用

3D打印技术实训

售后服务体系



提供7x12小时在线
技术支持服务



产品软件故障免费升级
及校验处理



产品故障免费检测



自验收合格日起产品提供
一年质保



24小时售后服务电话
400 0262800



每台设备指定售后人员
全程跟进



关注普利生
获得更多详细信息